

事業の概要		ローディングアームよりタンクローリーに充てん、出荷販売する。					
危険物の取扱作業の内容		地下タンク貯蔵所よりオイルポンプで揚油し、ローディングアームによりタンクローリーに注油する。					
製造所（一般取扱所）の敷地面積		120.75 m ²					
建築物の構造	階数	地上1階、地下階	建築面積	11 m ²	延べ面積	11 m ²	
	壁	延焼のおそれのある外壁	柱	鉄骨造	床	コンクリート造	
		その他の壁	はり	鉄骨造	屋根	長尺鉄板	
	窓		出入口	防火設備	階段	コンクリート造	
建築物の一部に製造所（一般取扱所）を設ける場合の建築物の構造		階数	地上階、地下階	建築面積	m ²	延べ面積	m ²
		建築物の構造概要					
製造設備の概要（取扱）	オイルポンプ4基、流量計4基、ローディングアーム4基						
令項タ第九二条十の第一の要							
配管	圧力配管用炭素鋼鋼管（JIS G 3454）を使用し、接合部は電気溶接、錆止め塗装		加圧設備				
加熱設備			乾燥設備				
貯留設備	油分離槽（0.6 m ³ ）		電気設備		安全増防爆型蛍光灯 6個		
換気、排出の設備			静電気除去設備		ローリーアース		
避雷設備	屋上にJIS A 4201 尖針2本		警報設備		加入電話（ - ）		
消火設備	第4種粉末消火器（20kg×1本） 第5種粉末消火器（6kg×1本）						
工事請負者住所氏名	札幌市厚別区厚別南 丁目 設備株式会社 代表取締役 （担当者） 電話 -						

- 備考 1 この用紙の大きさは、日本工業規格A4とすること。
- 2 建築物の一部に製造所（一般取扱所）を設ける場合の建築物の構造の欄は、該当する場合のみ記入すること。
- 3 令第9条第1項第20号のタンクにあっては、構造設備明細書（様式第4の八、様式第4の二又は様式第4のホ）を添付すること。